

SERVO-TOP

QE5542

CE

Typ

Q115MSE

Betriebsanleitung

Teil 3

QUICK-ROTAN Elektromotoren GmbH
Königstraße 154
67655 Kaiserslautern
Tel: 0631 / 200 38 80
Fax: 0631 / 200 38 62
E-Mail: tech.suppl@quick-rotan.com
www.quick-rotan.com

Deutsch 1999-12-02

Inhaltsverzeichnis

Seite

Teil 3

11.	Parameterübersicht und Parameterliste	11.1 - 11.11
11.1	Erklärung der Parameterübersicht	
11.2	Erklärung der Parameterliste	
11.3	Parameterübersicht	
11.4	Parameterliste	
12.	Anschlußplan der Steckerplatte	12.1 - 12.7
13.	Wartung und Reparatur	13.1

Technische Änderungen vorbehalten!

11. Parameterübersicht und Parameterliste

11.1 Erklärung der Parameterübersicht

Die Parameterübersicht ist Hilfe zum schnellen Auffinden eines gesuchten Parameters. Sie ist quasi ein Schlagwortverzeichnis für die Parameterliste. Hinter dem Schlagwort sind alle Parameter aufgelistet, die die durch das Schlagwort beschriebene Funktion beeinflussen.

Die Parameterübersicht ist in fünf Spalten unterteilt.

In Spalte 1 stehen die Schlagworte (Funktionen), zu denen Parameter gehören.

In Spalte 2 sind die Abkürzungen der Funktionen vermerkt.

In Spalte 3 sind alle zum betreffenden Schlagwort gehörenden Parameter (Einstellnummern) enthalten.

In Spalte 4 sind zu den Funktionen (Schlagworten), soweit es sich um Steuerungseingänge oder -ausgänge handelt, Angaben Ex bzw. Ax enthalten, die auf dem Anschlußplan wieder zu finden sind.

In Spalte 5 sind zu den Funktionen (Steuerungseingänge (Ex) bzw. -ausgänge (Ax)) die Anschlußstecker mit den zugehörigen Kontakten (s. Anschlußplan) aufgeführt.

Beispiel zum Suchen eines Parameters:

Schlagwort (Funktion): Rückdrehen

Die Parameterübersicht enthält in Spalte 3 die Parameternummern 618, 623, 801.

Es soll Rückdrehen eingeschaltet werden. Die Parameterliste weist unter der Parameternummer 618 diese Funktion aus.

11.2 Erklärung der Parameterliste

Die Parameterliste ist in fünf Spalten unterteilt. Sie enthält in

Spalte 1: die Parameternummer,

Spalte 2: die Erklärung (Bedeutung) des Parameters und die Codierung für die Schalterreihe 1 des Miniprogrammierfeldes, wenn der Parameter über das Miniprogrammierfeld programmierbar ist.

Spalte 3: die Programmier Ebene (A, B, C), in der dieser Parameter aufrufbar ist,

Spalte 4: den Wertebereich, in dem dieser Parameter eingestellt werden kann,

Spalte 5: den Wert des Parameters, auf den dieser bei Auslieferung programmiert ist (Standardeinstellung).

Parameter, die eine "entweder - oder"-Bedeutung haben (Softwareschalter), können nur auf die Werte I oder II eingestellt sein. Bei diesen ist die Spalte 4 leer.

11.4 Parameterliste Q115MSE-Muster (2a_912_6.DE)

Nr.	Funktion (Bedeutung)	Ebene	Einstellbereich	Standardwert
110	(ER/RIE/DRZ/STVD) Drehzahl für Endriegel/ -stichverdichtung	A,B,C	100-6400	5100
117	(SANL/DRZ) Drehzahl für Sanftanlaufstiche	B,C	30-640	500
128	(PR) Stiche für Nahtstrecke 1	A,B,C	0-255	60
164	(SONST) Feinkorrektur für Bandtransport	A,B,C	0-20	6
290	(EINZ/FK) Einschaltzeit für Fadenklemme oben	B,C	0-2550	0
291	(EINZ/FK) Einschaltzeit für Fadenklemme unten	B,C	0-2550	90
292	(FK/VERZ) Einschaltverzögerung für Fadenklemme oben	B,C	0-2550	160
293	(FK/VERZ) Einschaltverzögerung für Fadenklemme unten	A,B,C	0-2550	230
521	(NAPO) Nadelposition bei Nähstopp vor Nahtende I Position 2 (oben) II Position 1 (unten)	B,C		II
528	(EINZ/STAP) Stapler-Einschaltzeit (ms)	B,C	0-2550	100
541	(SAUG/START) Stichzahl von Start bis Saugen aus	A,B,C	0-255	10
543	(LS/NE/SAUG) Stichzahl von Lichtschranke hell bis Saugen ein	A,B,C	0-255	10
570	(STVD) Stichzahl für Stichverdichtung am Nahtanfang	A,B,C	0-255	10
572	(STVD) Stichzahl für Stichverdichtung am Nahtende	A,B,C	0-255	10
605	(DRZ) Istwert in der Anzeige(<725> I ja II nein	B,C		II
606	(DRZ) Drehzahl: Stufe 1 (min.)	B,C	30-640	200
607	(DRZ) Drehzahl: Stufe 12 (max.)	B,C	100-10000	5500
609	(SN/DRZ) Schneiddrehzahl 1	B,C	30-300	200
665	(ANLSP/STOP) Laufsperr/Stopp I Kontakt geschlossen II Kontakt offen	B,C		I
676	(DRZ) Drehzahleinstellung über Potentiometer möglich I ja II nein	B,C		II
700	(NAPO) Nadelposition 0 (Referenzposition der Nadel)	B,C	0-127	0 *
701	(NAPO) Winkeleinstellungen I am Handrad (teach-in) II mit Tastern (+/-)	B,C		I
702	(NAPO) Nadelposition 1 (Nadel unten)	B,C	0-127	100
703	(NAPO) Nadelposition 2 (Fadenhebel oben)	B,C	0-127	50
718	(STBR) Stillstandsbremse-Taktung (0 = Bremse aus)	B,C	0-100	0
719	(PF/TA) Taktung Ausgang A4 (0 = 100% Einschaltung)	B,C	0-100	40

722	(DRZAN) Beschleunigungsrampe 1 flach 50 steil	B,C	1-50	45
723	(DRZAB) Bremsrampe 1 flach 50 steil	B,C	1-50	31
729	(STVERZ/PF) Startverzögerung nach Absenkung des Presserfußes	B,C	0-2550	130
730	(PF/VERZ) Anhebeverzögerung für Presserfuß nach Nahtende	B,C	0-400	30
790	(MAKL) Programmwahl für Maschinenklassen durch Eingabe	B,C		I
796	(SONST) Quick intern	B,C		II
797	(HWT) Hardware-Test I ja II nein	B,C		II
798	(EBC) Programmiererebene C I ja II nein	B,C		II
799	(MAKL) Ausgewählte Maschinenklasse	B,C	1-1	1
800	(DRR) Motordrehrichtung mit Blick auf Keilriemen- scheibe I Linkslauf II Rechtslauf	B,C		II *
802	(SONST) I Hardwaretest II Normalbetrieb	B,C		II
808	(DRR/ZUSAN/SMOT) Drehrichtung Zusatzantrieb 2 I Linkslauf II Rechtslauf	B,C		II
832	(SM/NAPO) Nadelposition (Winkel) für Transport- beginn	B,C	0-127	70
850	(DRZ) Maximale Motordrehzahl	C	2000-6000	4500
851	(PR/DRZAB) Bremsrampe für gezähnte Nähte I steil II flach	C		I
867	(REG) Integralverstärkung Bandspannungsregler	B	1-127	3
868	(SMOT) Bandtransportstrecke 2 vorwärts des Schrittmotors 1	A,B,C	0-2550	200
869	(SMOT) Bandtransportstrecke 2 rückwärts des Schrittmotors 1	A,B,C	0-2550	200
870	(SMOT) Maximaldrehzahl des Schrittmotors 1	B,C	10-2550	2500
871	(SMOT) Start-/Stopdrehzahl des Schrittmotors 1	B,C	10-1000	500
872	(SMOT) Band-Vorlagegeschwindigkeit des Schrittmotors 1	B,C	10-1000	100
873	(SMOT) Beschleunigung des Schrittmotors 1	B,C	1-50	10
874	(SMOT/REG) Proportional-Verstärkung Bandspannungsregelung	B,C	0-50	0
875	(SMOT) Untersetzungsverhältniss Hauptmotor/ Schrittmotor 1	B,C	0-255	18
876	(SMOT) Bandtransportstrecke 1 vorwärts des Schrittmotors 1	B,C	0-2550	200

877	(SMOT) Bandtransportstrecke 1 rückwärts des Schrittmotors 1	B,C	0-2550	50
878	(SMOT) Beschleunigungsschritte des Schrittmotors 1	B,C	0-255	150
879	(SMOT) Bremsschritte des Schrittmotors 1	B,C	0-255	100
880	(REG) Anlaufstrom max.[A]	C	1-10	5
881	(REG) Anpassung des Positionierverhaltens des Motors an die Maschine zur Vermeidung von Schwingungen	B,C	1-12	6
884	(REG) Proportional-Verstärkung der Drehzahlregelung (allgemein)	B,C	4-50	13
885	(REG) Integral-Verstärkung der Drehzahlregelung	C	0-100	30
886	(REG) Proportional-Verstärkung des Lagereglers	C	1-50	20
887	(REG) Differential-Verstärkung des Lagereglers	C	1-100	30
889	(EINZ/REG) Zeit für Lageregelung (0 = immer)	C	0-1000	400
890	(REG) Proportional-Verstärkung des übergeordneten Lagereglers für Stillstandsbremse	C	1-50	25
891	(REG) Proportional-Verstärkung des untergeordneten Drehzahlreglers für Stillstandsbremse	C	1-50	20
892	(REG/ZUSAN) Proportional-Verstärkung Drehzahlregler Zusatzantrieb	B,C	5-255	25
893	(REG/ZUSAN) Integral-Verstärkung Drehzahlregler Zusatzantrieb	B,C	0-100	4
894	(REG) Laufrichtung von Motor und Istwertgeber I verschieden II gleich	C		I
899	(VERZ/ZUSAN) Verzögerung Zusatzantrieb	B,C	0-255	100
950	(RAFF/SMOT) Raffwert 1 der Schrittmotorachse 1	B,C	0-255	15
956	(SMOT) Maximalstrom des Schrittmotors 1 (255 = 3,6A)	B,C	1-255	140
957	(SMOT) Stillstandsstrom des Schrittmotors 1 (255 = 3,6A)	B,C	0-255	70
958	(SMOT/VERZ) Verzögerungszeit (ms) von Stillstand bis Einschaltung Stillstandsstrom des Schrittmotors 1	B,C	0-2550	1000
972	(SMOT) Anzahl der Schrittmotorachsen 0 keine 1 eine (nur die erste) 2 zwei 3 eine (nur die zweite)	B,C	0-3	0
976	(SMOT) Schrittmotor 1 - Modus 1 = Vollschritt 2 = Halbschritt 3 = Viertelschritt 4 = Achtelschritt	B,C	1-4	1
977	(SMOT) Schrittmotor 2 - Modus 1 = Vollschritt 2 = Halbschritt 3 = Viertelschritt 4 = Achtelschritt	C	1-4	1
990	(REG) Entfernung von Sollposition bei Umschaltung von Drehzahl- auf Lageregelung	C	1-127	12

